

*Seznam a parametry základních strojů společnosti :*

**7 ks horizontální vyvrtávačka TOS H63**

rozjezd: podélně 800 / výška 710 / příčně 900 až 1350

**1 ks frézka TOS FKH 50**

rozjezd: podélně 1000 / výška 900 / příčně 500

**1 ks frézka TOS FGS 50/63**

rozjezd: podélně 1400 / výška 500 / příčně 630

**1 ks frézka VEB F 315**

rozjezd: podélně 500 / výška 500 / příčně 300

**2 ks bruska TOS BPH300**

brusná plocha 1000 délka / 300 šířka

**1 ks strojní pásová pila TMJ PP 362**

řez max : 360 výška / šířka 500

**1 ks hrotový soustruh TOS SU 63 / 5000 , točný průměr nad suportem 350 mm**

**1 ks hrotový soustruh TUJ 50 / 3000, točný průměr nad suportem 330 mm**

**1 ks CNC horizontální obráběcí centrum MCH 500 KAFO Kovosvit**

pojezd os ( X,Y,Z ) 720 x 650 x 650, zatížení palety 800 kg

**1 ks CNC vertikální obráběcí centrum MCV 1000 Kovosvit**

pojezd os ( X,Y,Z ) 1016 x 610 x 660, zatížení stolu 1200 kg

Na všech strojích je instalované digitální odměřování